

FICHA TÉCNICA

ECOWASHER 300

LAVADORA DE CAFÉ FERMENTADO

EFICIENCIA CON BAJO CONSUMO DE AGUA

Diseñado para el lavado de café fermentado, minimizando el consumo de potencia y de agua por kilogramo de café lavado comparado con los procesos de lavado tradicional.

- Mínimo consumo de agua y potencia comparado con los sistemas de lavado tradicionales
- Optimización en los tiempos de lavado
- Su diseño evita daños mecánicos en el café
- Mayor eficiencia de lavado de café fermentado
- Fácil disposición de las aguas residuales del lavado.
- Equipo de fácil instalación y operatividad



**CAPACIDAD CAFÉ
LAVADO/HORA**

Hasta 8 qq de
café lavado.

CONSUMO DE AGUA

0,5 litros/kg CPS*

CONSUMO DE POTENCIA

3/4 HP a 1750 RPM

PESO NETO

40 kg aprox.

*Café pergamino seco.

